

ALPHEX HM (HLP 100)

HLP-Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2

Beschreibung:

ALPHEX HM (HLP 100) ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Hohes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz

Verwendbar für

DIN 51524/2	ISO VG 100 / HLP 100
ISO 11158	HM
MIL	H 24 459
AFNOR	NF E 48-603 (HM)
ASTM	D6158
SAE	MS 1004
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
AIST	126+127
ASLE	70-1/70-2/70-3
BOSCH	Rexroth
CETOP	RP 91 H (HM)
CINCINNATI MILACRON	P-68, 69, 70
DAVID BROWN	ET 19, ET 33
DENISON	HF-0, HF-2
EATON VICKERS	M 2950-S / I-286-S3
FZG-Test	A8, 3/90 12. Schadenskraftstufe
GM	LS 2
HOESCH	HWN 2333
JCMAS	P041 HK
SIS	SS 155434
US STEEL	126/127
VDMA	24318

Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

Entsorgung:

- **ALPHEX HM (HLP 100)** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **ALPHEX HM (HLP 100)** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **ALPHEX HM (HLP 100)** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

ALPHEX HM (HLP 100)

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 1030 225	Kanne	20 L
STL 1030 226	Faß	60 L
STL 1030 228	Faß	200 L
STL 1430 229	Container	1000 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	887
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	101
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	11,1
Viskositätsindex		94
Flammpunkt COC	°C	255
Pourpoint	°C	-21
TAN	mgKOH/g	-

