

ALPHEX HV (HVLP 22)

HVLP-Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 3

Beschreibung:

ALPHEX HV (HVLP 22) ist ein mineralisches Hochleistungs-Hydrauliköl mit sehr guten Viskositäts-Temperatur-Verhalten für den Einsatz in Hochdruck-Hydrauliksystemen, die wechselnden Temperaturen ausgesetzt sind.

Eigenschaften

- Hoher Viskositätsindex
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Sicherer Verschleißschutz
- Oxidierungsschutzeigenschaften
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen
- Keine Schaumbildung
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Resistent gegen Wasser
- Gute Filtrierung

Verwendbar für

DIN 51524/3 HVLP 22	ISO VG-22
ISO	11158
AFNOR	NFE 48-603 (HM, HV)
ASTM	D6158
SAE	MS 1004
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
AIST	127, 136
ASLE	70-1, 70-2, 70-3
BOSCH	Rexroth
CETOP	RP 91 H (HM, HV)
DAVID BROWN	ET19, ET33
DENISON	TP 02100
EATON VICKERS	M 2950-S, I-286-S
FZG-Test	A8, 3/90 12. Schadenskraftstufe
GM	LS 2
HOESCH	HWN 2333
JCMAS	P041 HK
SEB	181222
SIS	SS 155434
US STEEL	126-127
VDMA	24318

Nutzen

- Extrem hohe Betriebssicherheit des Hydraulik-Systems
- Günstige Betriebseigenschaften
- Höchstes Leistungsniveau
- Niedriger Gefrierpunkt
- Sortenreduzierung
- Kein jahreszeitlich bedingter Wechsel erforderlich
- Erhöhte Gesamtwirtschaftlichkeit

Einsatz

- Bevorzugt im Freien arbeitenden Hydrauliksystemen gemäß DIN 51524/3
- z.B. Mobilhydrauliken, Hebebühnen, Ladebordwände, Radlader, Hydraulikbagger, Baumaschinen usw.

Entsorgung:

- **ALPHEX HV (HVLP 22)** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **ALPHEX HV (HVLP 22)** Hydrauliköl der HVLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **ALPHEX HV (HVLP 22)** Hydrauliköl der HVLP-Reihe zu verwenden.

ALPHEX HV (HVLP 22)

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 1040 785	Kanne	20 L
STL 1040 786	Faß	60 L
STL 1040 788	Faß	200 L
STL 1440 789	Container	1000 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	855
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	22,4
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	4,8
Viskositätsindex		145
Flammpunkt COC	°C	210
Pourpoint	°C	-39
TAN	mgKOH/g	-

