

# ALPHEX HM (HLP 46)

HLP-Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2

## Beschreibung:

**ALPHEX HM (HLP 46)** ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

## Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hohes Luft- und Wasserabscheidungsvermögen
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

## Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

## Verwendbar für

|                                   |                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| DIN 51524/2                       | ISO VG 46 / HLP 46                 |
| ISO 11158                         | HM                                 |
| MIL                               | H 24 459                           |
| AFNOR                             | NF E 48-603 (HM)                   |
| ASTM                              | D6158                              |
| SAE                               | MS 1004                            |
| Wir empfehlen dieses Produkt für: |                                    |
| AIST                              | 127, 136                           |
| ASLE                              | 70-1/70-2/70-3                     |
| BOSCH                             | Rexroth                            |
| CETOP                             | RP 91 H (HM)                       |
| CINCINNATI MILACRON               | P-70                               |
| DAVID BROWN                       | ET 19, ET 33                       |
| DENISON                           | HF-0, HF-2                         |
| EATON VICKERS                     | M 2950-S / I-286-S3                |
| FZG-Test                          | A8, 3/90 12.<br>Schadenskraftstufe |
| GM                                | LS 2                               |
| HOESCH                            | HWN 2333                           |
| JCMAS                             | P041 HK                            |
| SAUER DANFOSS                     | 520L0463                           |
| SEB                               | 181222 (HLP 46)                    |
| SIS                               | SS 155434                          |
| US STEEL                          | 126/127                            |
| VDMA                              | 24318                              |

## Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

## Entsorgung:

- **ALPHEX HM (HLP 46)** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

## Mischbarkeit:

- **ALPHEX HM (HLP 46)** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **ALPHEX HM (HLP 46)** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

Änderung der Daten behalten wir uns vor.

Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!

STL/HY/-  
02/2023

**ALPHEX HM (HLP 46)**

| <b>Art.-Nummer</b> | <b>Gebindeausführung</b> |        |
|--------------------|--------------------------|--------|
| STL 1030 002       | Dose                     | 1 L    |
| STL 1030 004       | Kanne                    | 5 L    |
| STL 1030 005       | Kanne                    | 20 L   |
| STL 1030 006       | Faß                      | 60 L   |
| STL 1030 008       | Faß                      | 200 L  |
| STL 1430 009       | Container                | 1000 L |

**Typische Kennwerte:**

|                               |                    |     |
|-------------------------------|--------------------|-----|
| Spezifisches Gewicht bei 15°C | kg/m <sup>3</sup>  | 879 |
| Viskosität bei 40°C           | mm <sup>2</sup> /s | 46  |
| Viskosität bei 100°C          | mm <sup>2</sup> /s | 6,7 |
| Viskositätsindex              |                    | 97  |
| Flammpunkt COC                | °C                 | 240 |
| Pourpoint                     | °C                 | -27 |
| TAN                           | mgKOH/g            | -   |

